

RUBBER AND PLASTIC PARTS

Teknofluor Srl

PRESENTAZIONE

La nostra azienda si e' da sempre caratterizzata per la realizzazione di **PRODOTTI SU MISURA DEL CLIENTE**, ma da molti clienti abbiamo ricevuto la richiesta di fornitura per prodotti in piccole quantita' ed a costi competitivi.

Da questa analisi nasce questo nuovo catalogo che riprende le nostre abituali produzioni su misura, organizzando **PRODOTTI STANDARD SIA PER DIMENSIONI CHE PER QUALITA'**, reperibili in tempi rapidi, con quantita' minime e a costi competitivi.

In caso di ordini a programma viene comunque approntata una disponibilita' specifica per il cliente, per rendere piu' efficace ed economica la gestione.

Alla fine del catalogo troverete un modulo che potrete utilizzare per richiederci prezzi o campioni.

Il servizio campioni e' estremamente efficiente e Vi permette di ricevere una campionatura gratuita in tempi brevissimi. Metteteci alla prova!

Teknofluor Srl .

PRESENTATION

The main feature of our company has always been the creation of TAYLOR-MADE PRODUCTS, but many customers requested us to supply products in small quantities and at competitive costs.

From this analysis comes this new catalogue, which incorporates our usual tailored production, organizing STANDARD PRODUCTS ACCORDING TO SIZE AND QUALITY, quickly available, with minimum quantities and at competitive costs.

In the case of program orders, a specific availability for the customer is anyhow made available, to make management more effective and economical.

At the end of the catalogue you will find a form that you can fill in to obtain prices or samples from our side.

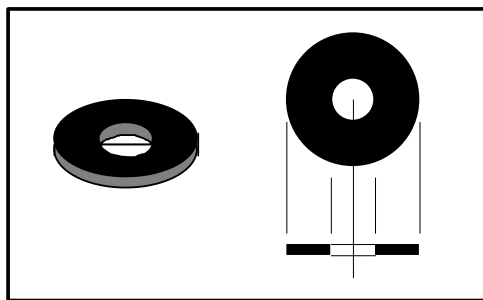
The sample service is extremely efficient and allows you to receive a free sampling in a short time. Put us to the test!

Teknofluor Srl .

www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl



RONDELLE DA TUBO WASHERS FROM TUBES

Queste rondelle, realizzate con una innovativa tecnologia di lavorazione, sono ottenute da tubo estruso calibrato e successivo taglio al tornio o a lama.

Le altissime tecnologie di lavorazione, l'uso di macchine modernissime e ad alta automazione e le elevate produzioni ci consentono di realizzare prodotti ad altissima qualità con consistenti vantaggi rispetto alle tradizionali tecnologie produttive.

La disponibilità a magazzino di misure standard permette di realizzare in tempi ridotti e con quantitativi minimi i Vs. ordini.

Selezionate il materiale desiderato, scegliete dalla tabella dei tubi standard il diametro adatto e definite la lunghezza di taglio (variabile a piacere).....**IL PEZZO E' PRONTO.** (tempo di consegna medio due settimane). Per le sole rondelle in gomma e' possibile ricevere una **CAMPIONATURA GRATUITA SU RICHIESTA.**

These washers, made through innovative technologies, are obtained from calibrated extruded tubes, lathe or blade cut. The sophisticated technology together with the use of up-to-date and high-automated machineries, and the elevate outputs enable the production of high-quality washers showing many substantial advantages towards the traditional technologies. Our stocks of standard sizes enable us to fill your orders quickly even for small quantities.

*Select the material you want, choose the appropriate diameter from the standard tubes table and define the cut length (at your discretion) **THE PIECE IS READY** (average delivery time: two weeks).*

FREE SAMPLE SET ON REQUEST for rubber washers only.

VANTAGGI RISPETTO ALLO STAMPATO: * ridotto o nessun costo attrezzatura * prezzo competitivo * nessuna presenza di bave	VANTAGGI RISPETTO AL FUSTELLATO: * prezzo competitivo * nessuno difetto sul taglio (scarrucolamento) * migliore qualità della materia prima * migliori tolleranze dimensionali
ADVANTAGES TOWARDS THE MOULDED ARTICLE * <i>The equipment costs are reduced or null</i> * <i>Competitive prices</i> * <i>No burrs at all</i>	ADVANTAGES TOWARDS THE DIE-CUTTING ARTICLE * <i>Competitive prices</i> * <i>No defect in cutting</i> * <i>Better raw-material quality</i> * <i>Better dimension tolerances</i>

Misure, materiali, durezza e colori diversi sono realizzabili su misura, richiedeteci quotazione specifica.
Other sizes, materials, hardness a/o colours are available on request: please contact us and ask for the specific quotation.

www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl

RONDELLE IN GOMMA RUBBER WASHERS

RONDELLE SU MISURA IN GOMMA DA TUBO RUBBER WASHERS FROM TUBES

GOMMA / RUBBER TEKNOPRENE TPV (EPDM) 64 Shore A – Beige – FDA

Diam. int.	Wall	Diam. ext.	Diam. int.	Wall	Diam. ext.	Diam. int.	Wall	Diam. ext.	Diam. int.	Wall	Diam. ext.
0,8	x	1,6	4	4,8	x	0,8	6,4	9,6	x	2,4	14,4
1,6	x	0,8	3,2	4,8	x	1,6	8	9,6	x	3,2	16
1,6	x	1,6	4,8	4,8	x	2,4	9,6	9,6	x	4,8	19,2
1,6	x	2,4	6,4	4,8	x	3,2	11,2	12,7	x	1,6	15,9
2,4	x	0,8	4	6,4	x	0,8	8	12,7	x	3,2	19,1
2,4	x	1,6	5,6	6,4	x	1,6	9,6	12,7	x	4,8	22,3
3,2	x	0,8	4,8	6,4	x	2,4	11,2	12,7	x	6,4	25,5
3,2	x	1,6	6,4	6,4	x	3,2	12,8	15,9	x	2,4	20,7
3,2	x	2,4	8	6,4	x	4,8	16	15,9	x	3,2	22,3
3,2	x	3,2	9,6	8	x	1,6	11,2	15,9	x	4,8	25,5
				8	x	2,4	12,8	15,9	x	6,4	28,7
				8	x	3,2	14,4				

ALTRE MISURE E COLORI REALIZZABILI SU RICHIESTA. *OTHER SIZES AND COLOURS ON REQUEST.*

I ns. tubi in gomma Teknoprene® TPV sono adatti ad usi generali per applicazioni industriali a contatto con acidi, basi e acqua sia fredda che calda.

E' sconsigliato il contatto prolungato con oli e idrocarburi. Le temperature d'uso vanno da -40 a +120° C.

Sono sterilizzabili a vapore, ossido di etilene, acido acetico. La materia prima ed il prodotto finito risultano rispondenti alla normativa FDA per contatto con alimenti.

E' inoltre disponibile la qualita' speciale con diametri "calibrati" specifici per pompe peristaltiche.
CATALOGO SU RICHIESTA

Our tubes in Teknoprene® TPV rubber are suitable for industrial applications in contact with acids, bases and both hot and cold water.

We do not recommend longterms contact with oil or hydrocarbons.

The tubes can be sterilized with steam, ethylene oxide, or acetic acid.

Temperature range: -40 / +120° C.

The raw material and the finished product are complying with FDA regulations for contact with food.

Peristaltic pumps special quality available. CATALOGUE ON REQUEST

® = Teknoprene TPV e' marchio registrato di Teknofluor Srl

® = Teknoprene is a Trade Mark of Teknofluor Srl

www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl

RONDELLE IN PLASTICA *PLASTIC WASHERS*

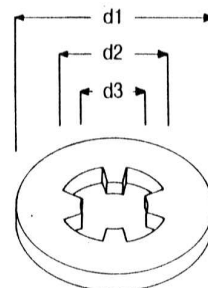
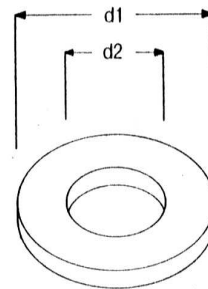
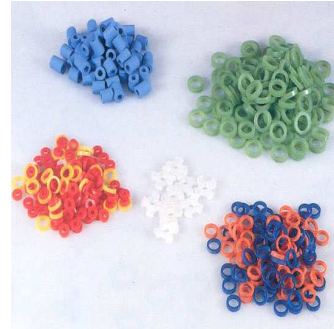
RONDELLE SU MISURA IN PLASTICA DA TUBO *PLASTIC WASHERS FROM TUBES*

POLIETILENE NATURALE

d1 D. est.	d2 D. int.	d1 D. est.	d2 D. int.
6	2.6	16	6.2
7	2.8	14	6.5
5	3	14	6.5
4	3	10	6.5
7	3	7.8	6.5
7	3.2	10	6.5
10	3.2	9	7
7	3.5	20	7
10	3.5	10	7
12	3.5	10	8
12	3.6	12	8
13	3.8	13	8.2
6	4	17	8.4
6.8	4	14	8.5
9	4	12	8.6
14	4	12	9
8	4.2	14	9
9	4.2	16	10
11	4.2	18	10
6	4.2	20	10
10	4.5	14	10.5
10	4.5	21	10.5
10	4.8	15	12
11	4.8	20	12.5
13	4.8	25	12.5
10	5	15	12.5
11	5	25	13
7	5	16	14
18	5	18	14
16	5.2	20.5	14.5
8	5.5	20	16
9	6	25	18
10	6		
12	6		

POLIAMIDE NATURALE

d1 D. est.	d2 D. int.	d1 D. est.	d2 D. int.
2.5	1.2	11	5.2
2.5	1.5	11	5.5
3.5	2.2	10	6
4	3	8	6
4.2	2.5	8	6
5	3	12	6.2
5.7	3	12	6.2
6	3	11	6.3
5.2	3.2	10	6.5
6	3.3 (G)	15	6.5
5	3.3 (V)	10.5	7
12	3.4	9	7
6	3.5	10.5	7 (V)
9	3.6	10	8
12	3.6	12	8
7	3.6 (RR)	14	8
6	4	17	8.4
6	4	14	10
6	4.3	16	10
6.6	4.3 (B)	16.5	10.2
10	4.5	15	10.3
10	4.7	19	10.5
8	4.9 (V)	18	12
7	5	15	12
8	5	14	12
9	5	16	12
9	5.2	15	12.5
10	5.2	18	14
12	5.2	16	14
12	5.2	18	14.2
10	5.5	18	14.4



POLIETILENE NATURALE

d1 D. est.	d2 D. int.	d3	d1 D. est.	d2 D. int.	d3	d1 D. est.	d2 D. int.	d3
6	3.1	2.6	10	3.2	2.7	12	3.7	3.2
6	3.1	2.6	10	3.2	2.7	9	3.8	3.3
7	3.2	2.7	6	3.5	3	11	4	3.8
9	3.2	2.7	10	3.5	3			

LEGENDA: (G)=Giallo (V)=Verde (R)=Rosso (B)=Bianco ITALICO=Nero

www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl



TUBI IN SILICONE SILICONE TUBES

Colore trasparente, durezza 60 Shore A

I ns. tubi in gomma Silicone sono adatti per applicazioni speciali a temperatura da -40 a +180° C.

Sono sterilizzabili a vapore, ossido di etilene, acido acetico.

La materia prima ed il prodotto finito risultano rispondenti alla normativa FDA per contatto con alimenti.

Transparent colour, 60 Shore A hardness

Our Silicone rubber tubes are suitable for special applications at a temperature range from -40°C to + 180°C.

The tubes can be sterilized with steam, ethylene oxide or acetic acid.

The raw material and finished product follow FDA standard for food contacts.

CODICE DESCRIZIONE					CODICE DESCRIZIONE				
CODE	DESCRIPTION		Peso gr/mt		CODE	DESCRIPTION		Peso gr/mt	
	Diam. int. - ID	Ext.-OD	Wall	Weight gr/mt		Diam. int. - ID	Ext.-OD	Wall	Weight gr/mt
SY 600	1	2	0,5	2,9	SY 612/964	7	10	1,5	50,0
SY 601/952	1,5	3	0,75	6,6	SY 613/965	7	11	2	70,7
SY 602	2	4	1	11,8	SY 614/967	8	12	2	78,5
SY 603/955	3	5	1	15,7	SY 615/970	8	13	2,5	103,0
SY 604/956	3	6	1,5	26,5	SY969	8	14	3	110,0
SY 605	4	6	1	19,6	SY 616	9	13	2	86,4
SY 606	4	7	1,5	32,4	SY 617/971	9	14	2,5	112,8
SY 607	4	8	2	47,1	SY 618/971	10	14	2	94,2
SY 608/960	5	8	1,5	38,3	SY 626/972	10	16	3	130,0
SY 609/961	5	9	2	44,0	SY 619/984	10	20	5	294,4
SY 629/961	5	10	2,5	58,0	SY 620/985	15	25	5	392,5
SY 610	6	9	1,5	44,2	SY 621/986	20	30	5	490,6
SY 611	6	10	2	62,8					
SY965	6	11	2,5	66,0					

ALTRE MISURE E COLORI SONO REALIZZABILI SU RICHIESTA.

OTHER SIZES AND COLOURS ON REQUEST.

Teknoprene Srl

Tubi in qualità speciale, con diametri “calibrati” e specifici per pompe peristaltiche. CATALOGO SU RICHIESTA

Peristaltic pumps tubes special quality available. CATALOGUE ON REQUEST

www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl



TUBI IN FLUOROELASTOMERO FLUOROELASTOMER TUBES

Durezza 75 Sh. A - colore Nero
Hardness 75 Sh. A - black colour

CODICE	DESCRIZIONE		Peso gr/mt
CODE	DESCRIPTION		Weight gr/mt
SY 500	Diametro 2x4	Par./wall 1	19,8
SY 501	Diametro 3x5	Par./wall 1	26,4
SY 502	Diametro 4x6	Par./wall 1	33,0
SY 503	Diametro 5x8	Par./wall 1,5	64,3
SY 504	Diametro 6x9	Par./wall 1,5	74,2
SY 505	Diametro 7x10	Par./wall 1,5	84,1
SY 506	Diametro 8x12	Par./wall 2	131,9
SY 507	Diametro 9x13	Par./wall 2	145,1
SY 508	Diametro 10x20	Par./wall 2	494,6

I ns. tubi in fluoroelastomero sono adatti per applicazioni speciali a temperatura da -20 a +260° C.

Resistono a fluidi molto aggressivi (acidi, basi, vapore) e idrocarburi.

E' inoltre disponibile la qualita' speciale con diametri "calibrati" e specifici per pompe peristaltiche.

Our fluoroelastomer tubes are suitable for special applications in a temperature range from -20 to +260° C.

They resist to highly aggressive fluids (acids, bases, steam) and hydrocarbons.

Peristaltic pumps special quality available



TUBI IN PTFE PTFE TUBES

MISURE STANDARD – STANDARD SIZES

Øi mm. x ØExt mm. weight gr/mt	Øi mm. x ØExt mm. weight gr/mt
2 x 4 21	4 x 6 37
3 x 5 32	6 x 8 53

I ns. tubi in politetrafluoroetilene sono adatti per applicazioni speciali a temperatura da -20 a +260° C.

Resistono a fluidi molto aggressivi (acidi, basi, vapore) e idrocarburi.

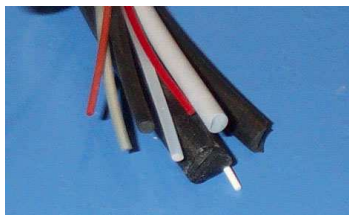
Our PTFE tubes are suitable for special applications in a temperature range from -20 to +260° C.

They resist to highly aggressive fluids (acids, bases, steam) and hydrocarbons.

www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl



CORDINI IN GOMMA *RUBBER CORDS*

Produzione di cordini estrusi in gomme secondo misure standard e, a richiesta, su misura del cliente.

MATERIALI STANDARD

- **NBR 70 antiolio (Nitrilica) - colore nero:**
Temp. -20°C +100 °C in aria +120 °C in olio
Applicazioni consigliate: usi generali a bassa temperatura e/o in presenza di olio o benzine
Non adatto per applicazioni al sole, con acidi o basi
- **SIL 70 (Silicone) - trasparente :**
Temp. -40°C +180 °C in aria
Applicazioni consigliate: per usi ad alta temperatura. Idonea al contatto con alimenti
Non adatto per applicazioni con oli e benzine
- **FVMQ 70 (Fluorosilicone) - colore rosso:**
Temp. -60°C +220 °C in aria
Applicazioni consigliate: per usi in criogenia ed alta temperatura, anche con presenza di agenti chimici aggressivi
- **FKM 70 (Fluoroelastomero) - colore nero:**
Temp. -20°C +260 °C in aria
Applicazioni consigliate: per usi ad altissima temperatura, anche con presenza di agenti chimici molto aggressivi
- **TPV / SEBS (gomme termoplastiche):**
Temp. +90 °C in aria
Applicazioni consigliate: per usi generali ove sia richiesta una elevata morbidezza. Consigliate su tenute per pezzi in plastica e con bassi carichi di serraggio (es. carter, scatolati, pezzi con grandi sviluppi). Rispetto alle gomma mousse la superficie risulta liscia ed omogenea, senza bolle e rugosità a garanzia della miglior tenuta.
- **CR/Mousse (gomma cellulare):**
Temp. +70 °C in aria (110 °C su richiesta)
Applicazioni consigliate: per usi generali ove sia richiesta una elevatissima morbidezza. Consigliate su tenute per pezzi in plastica e con bassi carichi di serraggio (es. carter, scatolati, pezzi con grandi sviluppi).

www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl

We produce extruded rubber strings (standard dimensions or according to Customers' request).

STANDARD MATERIALS

- **NBR 70 oil-resistant (Nitrile) – black colour:**
Temperature in air - 20 ° C + 100°C, in oil + 120°C
Recommended applications: general purposes at low temperature and / or in the presence of oil or gasoline.
Not suitable for applications in the sun, with acids or bases
- **SIL 70 (Silicone) – transparent**
Temperature in air – 40°C + 180°C
Recommended applications: high temperature purposes. Suitable for contact with food
Not suitable for applications with oils or gasoline
- **FVMQ 70 (Fluorosilicone) – red colour:**
Temperature in air – 60°C + 220 °C
Recommended applications: for use in cryogenic and high temperature, even with the presence of aggressive chemicals
- **FKM 70 (fluoroelastomer) – black colour:**
Temperature in air – 20°C + 260°C
Recommended applications: very high temperature purposes, even with the presence of very aggressive chemicals
- **TPV / SEBS (thermoplastic rubber):**
Temperature in air + 90 ° C
Recommended applications: general purpose where a high softness is requested.
Recommended on seals for plastic parts and with low load torque (ex. sump, box, parts with large developments). Compared to "mousse" rubber, the surface is smooth and homogeneous, without bubbles and roughness, to guarantee the best grip
- **CR/Mousse (cellular rubber):**
Temperature in air + 70°C (110°C on request)
Recommended applications: general purpose where a very high softness is requested.
Recommended on seals for plastic parts and with low load torque (ex. sump, box, parts with large developments).

MISURE STANDARD - STANDARD SIZES

D. 1.78 NBR 70	D. 1.78 FVMQ 70 (Fluorosilicone)	D. 1.78 TPV 45 nero/black
D. 2.62 NBR 70	D. 2.62 FVMQ 70 (Fluorosilicone)	D. 2.62 TPV 45 nero/black
D. 3.53 NBR 70	D. 3.53 FVMQ 70 (Fluorosilicone)	D. 3.53 TPV 45 nero/black
D. 5.34 NBR 70	D. 5.34 FVMQ 70 (Fluorosilicone)	D. 5.34 TPV 45 nero/black
D. 6.99 NBR 70	D. 6.99 FVMQ 70 (Fluorosilicone)	D. 6.99 TPV 45 nero/black
D. 1.78 SIL 70	D. 1.78 FKM 70 (Fluoroelastomero)	D. 2.5 CR/mousse nero/black
D. 2.62 SIL 70	D. 2.62 FKM 70 (Fluoroelastomero)	D. 3 CR/mousse nero/black
D. 3.53 SIL 70	D. 3.53 FKM 70 (Fluoroelastomero)	D. 4 CR/mousse nero/black
D. 5.34 SIL 70	D. 5.34 FKM 70 (Fluoroelastomero)	D. 5 CR/mousse nero/black
D. 6.99 SIL 70	D. 6.99 FKM 70 (Fluoroelastomero)	D. 6 CR/mousse nero/black
		D. 8 CR/mousse nero/black
		D. 10 CR/mousse nero/black

Possiamo inoltre produrre cordini quadri e rettangolari negli stessi materiali e cordini con misure metriche (2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14.....)

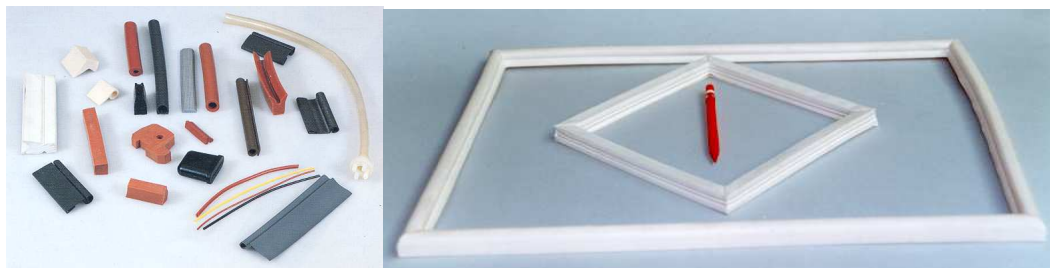
We can make special shapes (square, rectangular, etc...) according to customer's needs.

www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl

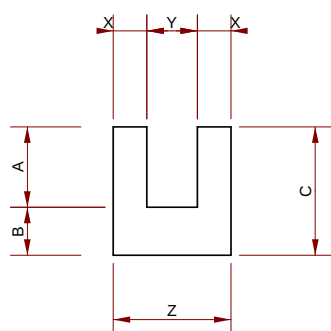
PROFILI IN GOMMA - PROFILI GIUNTATI A TELAIO RUBBER PROFILES - WELDED PROFILES



Produzione su disegno di profili, geometrici o sagomati a disegno del cliente, e tubi in tutte le gomme commerciali: nitrilica, etilenpropilene, siliconica, termoplastica, fluorurata, per realizzare guarnizioni, copribordi, cornici e tutti i profili di tenuta. Produzione di articoli estrusi in gomma termoplastica e PVC morbido e successiva saldatura a caldo a telaio, per la realizzazione di articoli di grandi dimensioni o guarnizioni per serramenti, finestre, serbatoi e impianti.

Production of geometric a/o shaped profiles (on customers' draw) and tubes in any kind of commercial rubber (nitrile, ethylenpropylene, silicone, thermoplastic, fluorinated) for gaskets, rim caps, frames and seals.
Production of extruded articles in thermoplastic rubber and soft PVC (hot-welded) for frame and huge items, weather strips, tanks or installations.

PROFILI STANDARD A “U” STANDARD U-PROFILES



Codice	Art.	A	B	C	X	Y	Z
SF029	ang	3	1	4		0,8	2,5
SF030	234	5	1	6	1	1	3
SF031	130	3,5	1,5	5	1,5	1,5	4,5
SF032	137	9	2	11	2	2	6
SF033	134	14	2	16	2	3	7
SF034	136	13,5	2,5	16	2,5	4	9
SF035	132md	21	2	23	2	5	9
SF036	121	22	8	30	8	10	26

Disponiamo di ampio magazzino di stock per questi ed altri profili; contattateci per quotazioni
Some profiles are available on stock; please contact us and ask for quotations.

Produzione e disponibilit  da stock di profili estrusi a “U” in gomma termoplastica Teknoprene® TPV - 65 Shore A - colore nero. Altre durezza e colori a tabella RAL disponibili su richiesta.
Possibilit  di realizzazione in materiale certificato per alimenti (FDA) o autoestinguente

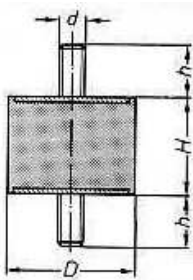
Extruded U-profiles (even on stock) in 65 Shore A Teknoprene® TPV thermoplastic black rubber. On request we can produce U-profiles in other hardness and colours, following the RAL standards.
We can produce profiles in FDA approved rubber or self-extinguishing rubber.

www.teknofluor.it

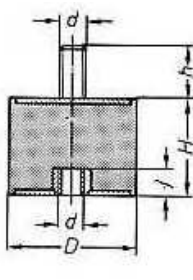
Teknofluor Srl



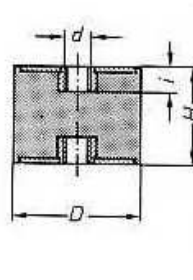
ANTIVIBRANTI GOMMA+METALLO RUBBER AND METAL ANTI-VIBRATION DAMPINGS



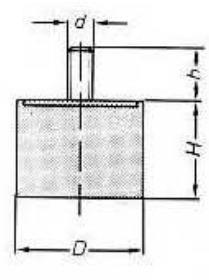
E



EI



I



P

COD.	D	H	d	l	h	Carico max
						Max load
	mm.	mm.	M	mm.	mm.	compr. daN
SS1515	15	15	M4	4	10	15
SS2015	20	15	M6	5	13.5	34
SS2020	20	20	M6	5	13.5	34
SS2025	20	25	M6	5	13.5	24
SS2520	25	20	M6	5	18.5	45
SS2525	25	25	M6	5	18.5	40
SS2530	25	30	M6	5	18.5	34
SS3020	30	20	M8	6	23	66
SS3030	30	30	M8	6	23	61
SS3040	30	40	M8	6	23	55
SS4030	40	30	M8	7	28	98
SS4040	40	40	M8	7	28	107
SS5030	50	30	M10	8	28	158
SS5040	50	40	M10	8	28	143
SS5050	50	50	M10	8	28	133
SS6030	60	30	M10	8	34	172
SS6040	60	40	M10	8	34	169
SS6050	60	50	M10	8	34	199
SS7540	75	40	M12	10	38	377
SS7550	75	50	M12	10	38	372
10050	100	50	M16	13	38	560
10060	100	60	M16	13	38	587

I ns. antivibranti cilindrici in gomma + metallo sono realizzati con mescola a base di gomma naturale con durezza 55 Shore A, colore nero.

Le parti in metallo sono opportunamente trattate per migliore resistenza all'invecchiamento.

Eventuali produzioni su richiesta possono essere realizzate in gomma naturale durezza 45 o 70 Shore A o con mescola sintetica ad alta resistenza agli idrocarburi.

Our metal + rubber silent blocks are made of a batch based on a natural rubber, hardness 55 Shore A, black colour.

The metal parts are specially treated for a better resistance to ageing.

On request these silent blocks can be manufactured with natural rubber, hardness 45 or 70 Shore A or with a synthetic batch with a high resistance to hydrocarbon.

www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl



COPRITERMINALI IN PVC FLESSIBILE E SILICONE *TERMINAL COVER IN FLEXIBLE PVC & SILICONE*

D. int.	Lungh./H
Vite/Screw	mm.
M2	12.7
M3	12.7
M4	12.7
M5	12.7
M6	25.4
M8	25.4
M10	25.4
M12	25.4
M14	25.4

PVC FLESSIBILE

- Colore nero
- Utilizzo da -20 a +60° C
- Resiste a acqua fredda, grassi, acidi, basi.
- Sconsigliata per ozono, acqua calda (oltre 60 °C), vapore, oli, benzine ed idrocarburi, ecc...)

Possiamo produrre altre dimensioni e colori. - Richiedeteci informazioni

FLEXIBLE PVC

- *Colour: black*
- *Temperature: from -20°C to +60°C;*
- *Resisting to: cold water, non-aggressive chemical agents*
- *Not recommended for ozone, hot water (> 60° C), steam. oils. fuel and hydrocarbons*

Other dimensions and colours on request. - Ask for information.

SILICONE

- Colore trasparente
- Utilizzo da -40 a +150° C
- Resiste a acqua fredda e calda, grassi, acidi deboli, basi deboli.
- Sconsigliata per acidi e basi forti, benzine ed idrocarburi, ecc...

Possiamo produrre altre dimensioni e colori. - Richiedeteci informazioni

SILICONE

- *Colour: transparent*
- *Temperature: from -40°C to +150°C;*
- *Resisting to: cold & hot water, non-aggressive chemical agents*
- *Not recommended for aggressive acids and bases, fuel and hydrocarbons*

Other dimensions and colours on request. - Ask for information

www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl

O-RING E ANELLI IN GOMMA PER SETTORE DENTALE *RUBBER O-RING AND RINGS FOR DENTAL SECTOR*



I ns. prodotti in gomma sono correntemente utilizzati nel settore dentistico e sono realizzati con gomma siliconica speciale appositamente formulata e sono adatti a tutte le dimensioni standard.

Le caratteristiche del prodotto sono cosi' riassumibili:

- ❑ gomma silicone adatta alla sterilizzazione, anche ripetuta
- ❑ gomma silicone adatta al contatto con alimenti a norma F.D.A.
- ❑ durezza standard 70 Shore A
- ❑ colori standard per identificazione immediata
- ❑ disponibilita' a magazzino

Our rubber products are currently used in the dental industry and are made with specially formulated special silicone rubber, to suit all standard sizes.

The characteristics of the product are summarized below:

- ❑ *silicone rubber suitable for sterilization, also repeated*
- ❑ *silicone rubber suitable for contact with food under FDA regulations*
- ❑ *standard hardness 70 Shore A*
- ❑ *standard colours for easy identification*
- ❑ *stock availability*

www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl

O-RING PER IMPIANTI DENTALI *DENTAL IMPLANT O-RINGS*

MISURE E COLORI STANDARD	
OR SPEC (1.15X1.00) SIL70 ROSSO	OR SPEC (2.00X1.00) SIL70 FUCSIA
OR SPEC (1.50X0.75) SIL70 ROSSO	OR SPEC (2.20X1.00) SIL70 VERDE
OR SPEC (1.50X1.00) SIL70 FUCSIA	OR SPEC (2.50X1.00) SIL70 FUCSIA
OR SPEC (1.50X1.00) SIL70 GIALLO	OR SPEC (2.50X1.00) SIL70 GIALLO
OR SPEC (1.50X1.00) SIL70 GRIGIO	OR SPEC (3.00X1.00) SIL70 NERO
OR SPEC (1.70X1.00) SIL70 BLU	OR SPEC (3.00X1.00) SIL70 BLU
OR SPEC (1.70X1.00) SIL70 FUCSIA	OR SPEC (3.50X1.00) SIL70 GIALLO
OR SPEC (1.70X1.00) SIL70 GIALLO	OR SPEC (3.80X1.10) SIL70 VERDE
OR SPEC (1.70X1.00) SIL70 GRIGIO	OR SPEC (4.00X1.00) SIL70 BLU
OR SPEC (1.70X1.00) SIL70 VERDE	OR SPEC (4.00X1.00) SIL70 GRIGIO
OR SPEC (2.00X1.00) SIL70 BIANCO	OR SPEC (5.00X1.00) SIL70 GRIGIO
ALTRI STAMPI DISPONIBILI PER PRODUZIONI SU RICHIESTA	
OR SPEC (1.20x0.60)	OR SPEC (2.30x0.70)
OR SPEC (1.20x0.70)	OR SPEC (3.20x0.50)
OR SPEC (1.50X0.50)	OR SPEC (3.20x0.60)
OR SPEC (2.20x0.50)	OR SPEC (4.00x0.60)
OR SPEC (2.30x0.60)	OR SPEC (4.30x0.60)

ANELLI PER FRESE *RINGS FOR DENTAL DRILL*

Codice	Foro	Øe	Albero	H	Colore		Codice	Foro	Øe	Albero	H	Colore	
SR1A	1,0	1,6	1,6	1,5	azzurro		SR2A	2,0	2,7	2,35	1,5	azzurro	
SR1B	1,0	1,6	1,6	1,5	bianco		SR2B	2,0	2,7	2,35	1,5	bianco	
SR1BLU	1,0	1,6	1,6	1,5	blu		SR2BLU	2,0	2,7	2,35	1,5	blu	
SR1G	1,0	1,6	1,6	1,5	giallo		SR2G	2,0	2,7	2,35	1,5	giallo	
SR1N	1,0	1,6	1,6	1,5	nero		SR2N	2,0	2,7	2,35	1,5	nero	
SR1P	1,0	1,6	1,6	1,5	porpora		SR2P	2,0	2,7	2,35	1,5	porpora	
SR1R	1,0	1,6	1,6	1,5	rosso		SR2R	2,0	2,7	2,35	1,5	rosso	
SR1V	1,0	1,6	1,6	1,5	verde		SR2V	2,0	2,7	2,35	1,5	verde	

Confezioni: 1.000 pezzi per tutte le misure

Altre misure e colori non comprese nel presente elenco sono realizzabili su richiesta

Packing: 1,000 pcs. for all sizes

Sizes and colours not present in this list can be realized on request.

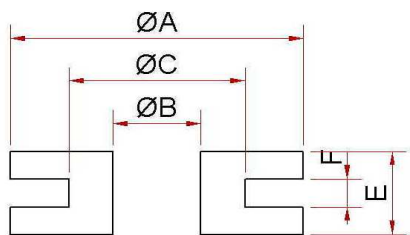
CAMPIONI DISPONIBILI SU RICHIESTA *FREE SAMPLES ON REQUEST*

www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl

PASSACAVI FLESSIBILI RUBBER GROMMETS



Cod.	Ø B	Ø C	Ø A	F	E
34	3	5	8	2	5
3	3	7	9	1	6
B1	3,2	6	8	1,6	4,6
1	3,5	9	10	1	6
B3	4	11	16	3	6,5
A10	4	7	10	2	7
A14	4	7	10	1	8
A9	4	7	10	1	8
A2	4	7	11	1	7
A3	4	7	11	4	10
B2	4	7	11	1	7
2	4	8	10	1,5	8
B4	4,4	13	19	3	11
A28	5	9	14,5	4	10,5
A15	5	9	12	1	7
A4	5	9	13	1,5	5,5
A1	5	9	14	2	8
A23	5	9	14	5	10
A29	5	9,5	13	2	8
5	5	9	11	1	8
35	5	9	12	3	6
6	5	10	15	1	5,5
7	5	11	13	1,5	7
B6	6	10	12	1,5	5,5
B9	6	10	12	1,5	5,5
24bis	6	10	13	1	5
24ter	6	10	13	2	5
A7	6	10	13	2	7
38	6	10	14	2,5	9
B10	6	10,5	15	3	8
A26	6	11	16	1,5	5
B11	6	13	18	4	12
4BV1	6	8	15	2,5	6
A6	6	9	12	2	5
A5	6	9	13	2,5	8
B7	6	9,5	12	1,3	5,3
B5	6	9,5	14	4,5	8,5

Cod.	Ø B	Ø C	Ø A	F	E
36	6,5	16	21	2	15
18	6,5	10	14	1,5	7,5
11	6,5	10	15	1,5	6
11a	6,5	10	15	4	6
B12	6,9	14	20	1,5	7
A13	7	8,5	14	2	8
B13	7	9	14	2	8
A16	7	9	14	1,5	7
A17	7	9	15	1	7,5
B14	7,3	12	20	1	8,5
10	7,5	10	14	1,5	8
B15	7,6	13,5	20	3,5	9
A24	8	10	14	1	5,5
B16	8	11	14,5	2	7
B17	8	11	14,5	1	3,5
33	8	12	18	3	10
B18	8	14	20	1,5	7
A27	8	19	25	1,5	8
B19	8,3	11	15	2	17
B20	9	13	21	3	11
A8	9	13	15	1	8
12	9	13	17	2	5
14	9,5	12	16	1	10
14a	9,5	12	16	2,5	10
B21	9,5	15,9	22,2	1,6	2,9
B22	10	13	18	1,5	6,7
A18	10	13	18	1,5	7,5
15	10	15	19	1,5	7,5
B23	10	16	22	5	15
31	10	17	25	2	7
B24	10,5	20	26	1,7	8,2
13	11	15	18	2	6
42	11,5	16	20,5	1,5	7,5

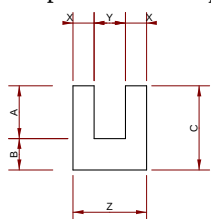
A=msn B=lte

Cod.	Ø B	Ø C	Ø A	F	E
B25	12	16	21,5	2	9
A11	12	16	23	1	8
A12	12	16	23	1,5	8,5
32	12	16	21	1,5	7
19	12	18	22	3	10
23	12	19	26	1	7
A25	12	20	27	6	12,5
B26	12	21,5	30	3,5	12,5
B27	12	25	34	3,7	11,5
B28	13	17	22	1,8	7
30	14	17	25	1	7
27	14	19	23	1,5	6
A30	14	21	29	1,5	8,5
B29	14	21	29	3	13
B30	15	20	26	2,5	8,5
A19	16	20	27	1,5	8
26	16	20	28	2	8
B31	17,5	25	34	4	12
29	18	25	33	1,5	7
29a	18	25	33	4	7
B32	18	29	40	5,7	16
22	19	25	33	1,5	10
B33	20	27	38	5	17
B34	20	29	40	4	13,8
24	22	28	37	3	9
47	22	29	38	2	11
47a	22	29	38	4-5	11
B35	22,5	30	39	2,5	13,4
41	28	36	46	3	13
B36	29	37	44	4	13
B37	32	35	50	3	10
25	35,5	40	50	3	9
B39	44	50	64	5	12,5
37	50	55	70	2	10
44	74	84	90	1	6

CARATTERISTICHE DEGLI ARTICOLI STANDARD

- * Materiale: gomma o PVC durezza 55/60 Sh. A - colore nero
- * Adatto per utilizzi da -20 a +70°
- * Resistente ad agenti chimici non aggressivi, luce, sole, pioggia
- * Su richiesta e' possibile produrre in gomma colorata o durezza diversa

REALIZZIAMO ANCHE PASSACAVI E PROTEZIONI PER FORATURE DI GRANDI DIMENSIONI a partire da profilo di gomma tagliato e saldato. Sviluppo minimo 400 mm, nessuna spesa di attrezzature, tempi di consegna rapidi e minime quantita' di fornitura. I profili sono disponibili anche a metraggio. Le misure standard sono le seguenti:

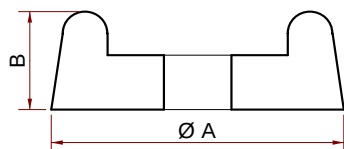


Codice	Art.	A	B	C	X	Y	Z
SF029	ang	3	1	4		0,8	2,5
SF030	234	5	1	6	1	1	3
SF031	130	3,5	1,5	5	1,5	1,5	4,5
SF032	137	9	2	11	2	2	6
SF033	134	14	2	16	2	3	7
SF034	136	13,5	2,5	16	2,5	4	9
SF035	132md	21	2	23	2	5	9
SF036	121	10	4	14	4,5	10	4,5

www.teknofluor.it

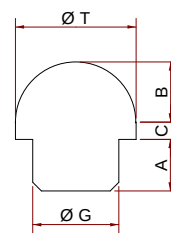
TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl



TRONCOCONICI

PIEDINI IN GOMMA RUBBER BUMPERS



A FUNGO

DIMENSIONI STANDARD TRONCOCONICI

Codice	Ø A	B
1	11	6,5
2	13	6,5
G1	13	6
3	15	6,5
4	17	7
5	17	10
14	18	18
G2	18	8

Codice	Ø A	B
G3	18,5	18
6	19	11
G4	19	10
G5	19	13
15	20	20
16 #	20	11
17	20	13,5
7	20	10

Codice	Ø A	B
8	22	10
9	22,5	15
G7	14	10
10	25	11
G8	29	12
11	30	11
12	30	16
13	40	11

= pezzo quadro

G=gll ..=msn

DIMENSIONI STANDARD A FUNGO

Codice	Ø G	Ø T	A	B
A4	3,5	4,5	5	3,3
A5	3,5	5	2	3
A2	6	7,2	3,5	4,6
A1	6	8,5	4	5,5
G01	5	9	6	4
A3	6	9	3,5	4,5
G02	6	9	6	4
G11	5	9,5	6	3
B13	5	10	10	5
B7	5,5	10	9	6
B12	6	10	10	5
B6	5	12	10	6

Codice	Ø G	Ø T	A	B
B14	6	12	8	3,5
B20	6	12	10	3
B5	6	12	10	6
G12	6	12	7,5	3
B15	7	12	5	4
B16	8	12	8	5
B18	8	12	12,5	4
B10	6	14	9	4
G04	6	14	15	6,5
G13	6	14	15	4
B8	8	14	10	6
B4	9	14	6	6

Codice	Ø G	Ø T	A	B
G03	9	14	6	4,5
B3	10	14	10	6
B9	6	16	13	4
B11	8	16	6	4
B19	6	17	6	10
B17	10	17	10	5
G14	8	18	15	5
G15	8	20	15	5
B1	10	20	16	9
B2	10	20	10	9
G05	10	20	10	8
G16	11	24	13	5

A=tln G=gll B=msn

I ns. piedini antiscivolo in gomma sono utilizzati per l'appoggio di apparecchiature di qualunque genere (macchine caffè, generatori di vapore, apparecchiature per laboratorio, macchine in genere,.....).

Our non-slip rubber feet are used for the support of any kind of equipment (coffee machines, steam generators, laboratory equipment, machines in general)

CARATTERISTICHE DEGLI ARTICOLI STANDARD

- Materiale: gomma o PVC durezza 60 Sh. A - colore nero
 - Adatto per utilizzi da -20 a +70°
 - Resistente ad agenti chimici non aggressivi
- Su richiesta e' possibile realizzare gli articoli in gomma colorata o con durezza speciale

STANDARD ARTICLES CHARACTERISTICS

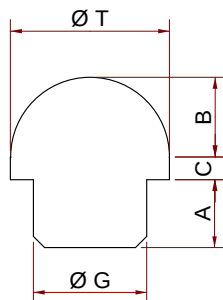
- material: rubber or soft PVC 60 Sh. A hardness, black
 - fit from -20°C to +70°C;
 - resisting to: non-aggressive chemical agents
- On request we can produce some articles in special hardness as well as in coloured rubber.

www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl

VALVOLE IN GOMMA “A FUNGO” SILICONE VALVES



DIMENSIONI STANDARD STANDARD DIMENSIONS

	A	B	C	Ø G	Ø T
SA 001	4	4,5	1	6	8,5
SA 002	3.5	3,6	1	6	7,2
SA 003	3.5	4,5	0	6	9
SA 004	5	2,3	1	3,5	4,5
SA 005	2	2 (90°)	1	3,5	5

Le nostre valvole di tenuta in gomma sono progettate per resistere alla compressione e al contatto con le sede di appoggio. Il materiale standard e' silicone, ma su richiesta e' possibile produrle in gomme diverse dallo standard (es. EPDM, FKM gomma fluorurata, HNBR, ecc...)

Possiamo inoltre produrre valvole in PTFE su disegno del cliente

Our rubber seal valves are designed to resist to the compression and to the contact with the support seat.

Standard rubber: silicone - On request, it is possible to produce these articles in other non standard rubbers, such as EPDM, FKM fluorinated rubber, HNBR, etc.

It is possible to produce articles in PTFE according to customer's drawings.

Samples available on request.

www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl

ARTICOLI IN GOMMA A DISEGNO RUBBER PRODUCTS



La nostra produzione di articoli in elastomeri tecnici e' orientata alla realizzazione di articoli standard e su disegno del cliente di pezzi stampati con macchine ad iniezione e compressione. Su richiesta possiamo produrre anche in mescola approvate al contatto con acqua potabile o alimenti.

Production of compression and injection moulded rubber articles, also for food and water applications.

REFERENCE TABLE: FOOD/WATER AGREEMENTS

POLIMERO	WRAS (GB)	KTW (D)	NSF #61 (USA)	ACS (F)	NSF #51 (USA)	FDA 177.2600 (USA)
NBR	-	-	-	-	-	X
NBR speciale	X	X	X	X	-	X
EPDM	-	-	-	-	-	X
EPDM speciale	X	X	X	X	X	X
TEKNOPRENE TPV	-	-	-	-	X	X
SILICONE	-	(X)	-	-	-	X
FKM	-	-	-	-	-	X

Legenda: - = not approved (X) = approved only for special hardness/colours X = approved

Le gomme di piu' corrente fornitura sono

Our standard rubber are

NBR (Gomma nitrilbutadiene)
EP (Gomma etilenpropilene)
CR (Gomma policloroprene)
ACM (Gomma poliacrilica)

FKM (Fluoroelastomero)
VMQ (Gomma silicone)
TPV (Gomma termoplastica vulcanizzata)

Trasformiamo inoltre gomme speciali quali

We produce also special rubbers

HNBR (Gomma nitrilica idrogenata)
FVMQ (Fluorosilicone)
TFEP (Propilene Tetrafluoroetilene)

FKM GF HF (Fluoroelastomero GF e HF)
FKM GLT (Fluoroelastomero GLT)
FFKM (Perfluoroelastomero)

.....e molte altre

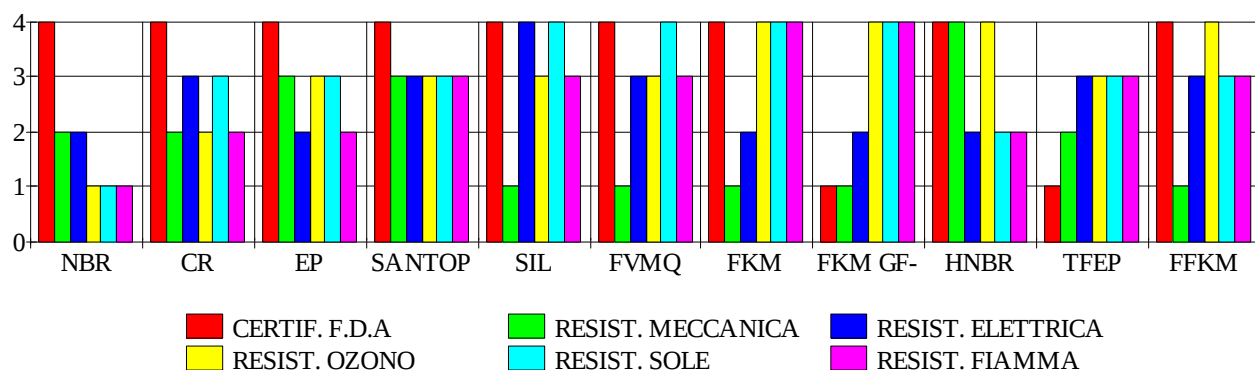
.... *and much more*

www.teknofluor.it

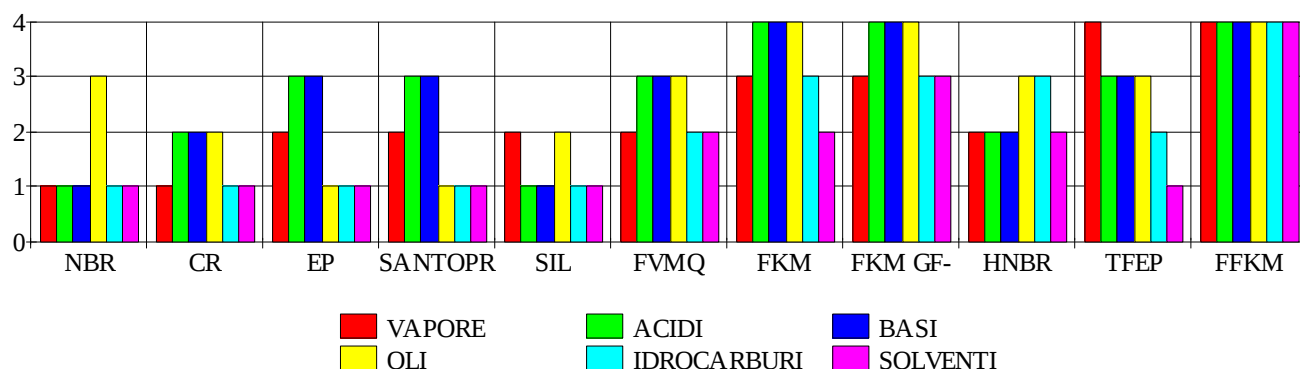
TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl

CARATTERISTICHE TECNICHE

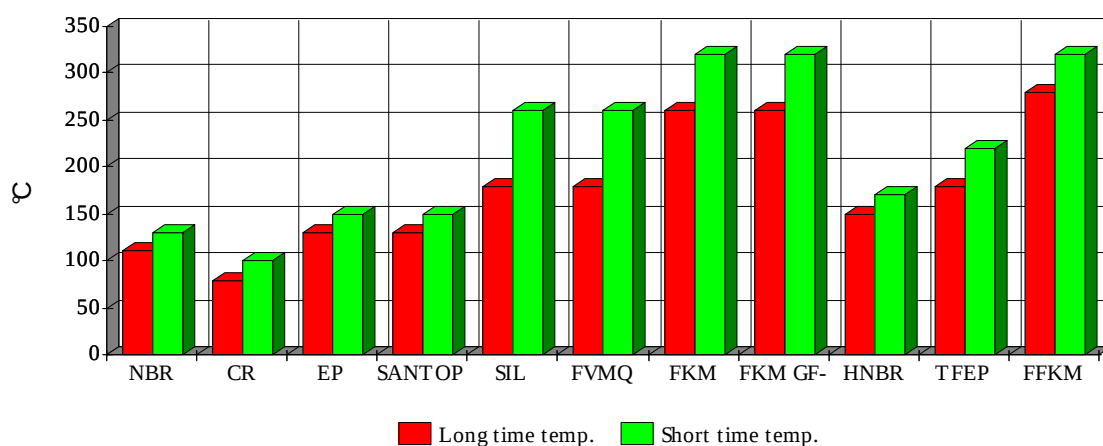


RESISTENZA CHIMICA



LEGENDA: 4 = OTTIMO; 3 = BUONO; 2 = MEDIOCRE; 1 = NON ADATTO

Reference table - Temperature in air



www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl

ARTICOLI IN PLASTICA A DISEGNO *PLASTIC PRODUCTS*



La nostra produzione di articoli in materiali plastici tecnici sia naturali che caricati con fibre (Vetro, Carbonio,.....) e' orientata alla realizzazione di articoli su disegno del cliente di pezzi stampati ad iniezione o lavorati all'utensile con macchine ad elevata automazione.

Possiamo realizzare prodotti rispondenti a specifici capitolati:

- FDA,
- NSF,
- UL,
- ecc.

We are specialized in the production of injection moulded / turned items on customers' drawing (FDA, NSF, UL, standards), using high automatized machinery and different plastic materials, both natural and glass fibre-charged.

I materiali plastici correntemente trasformati sono
Our standard are

PA	(Poliamide)	PEEK	(Polietereeterechetone)
POM	(Poliossimetilene)	PSU	(Polisulfone)
PET	(Polietilentereftalato)	PES	(Polieteresolfone)
PC	(Policarbonato)	PVDF	(Polivinilidenfluoruro)
PPO	(Polifenilenossido)	PAI	(Poliammideimmide)
PE-HD	(Polietilene 500.000)	PCTFE	(Policlorotrifluoroetilene)
PE HWU	(Polietilene 1.000.000)	PPS	(Polifenilensolfuro)
PTFE	(Politetrafluoroetilene)		

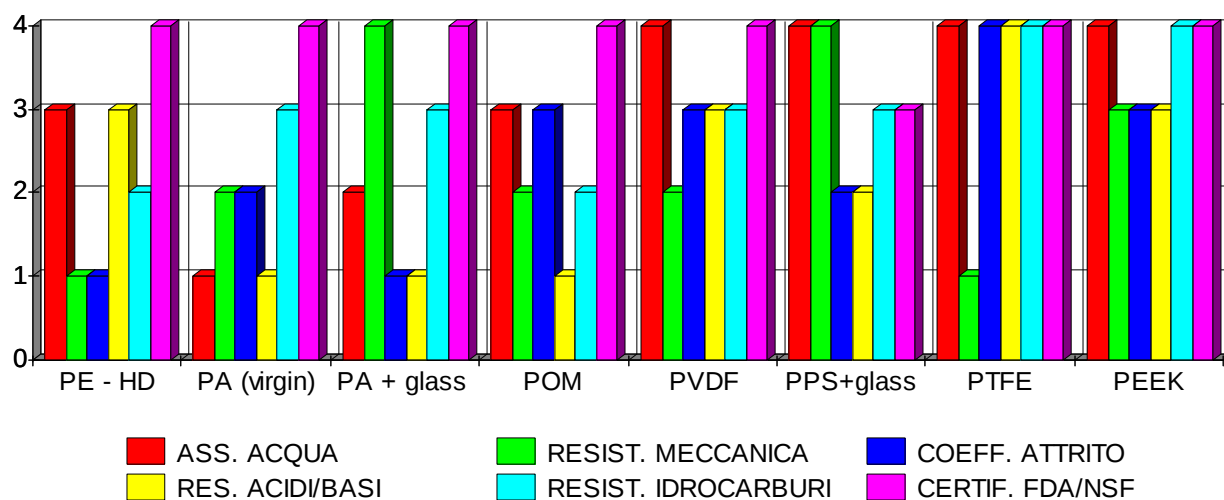
.....e molti altri
.... *and much more*

www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

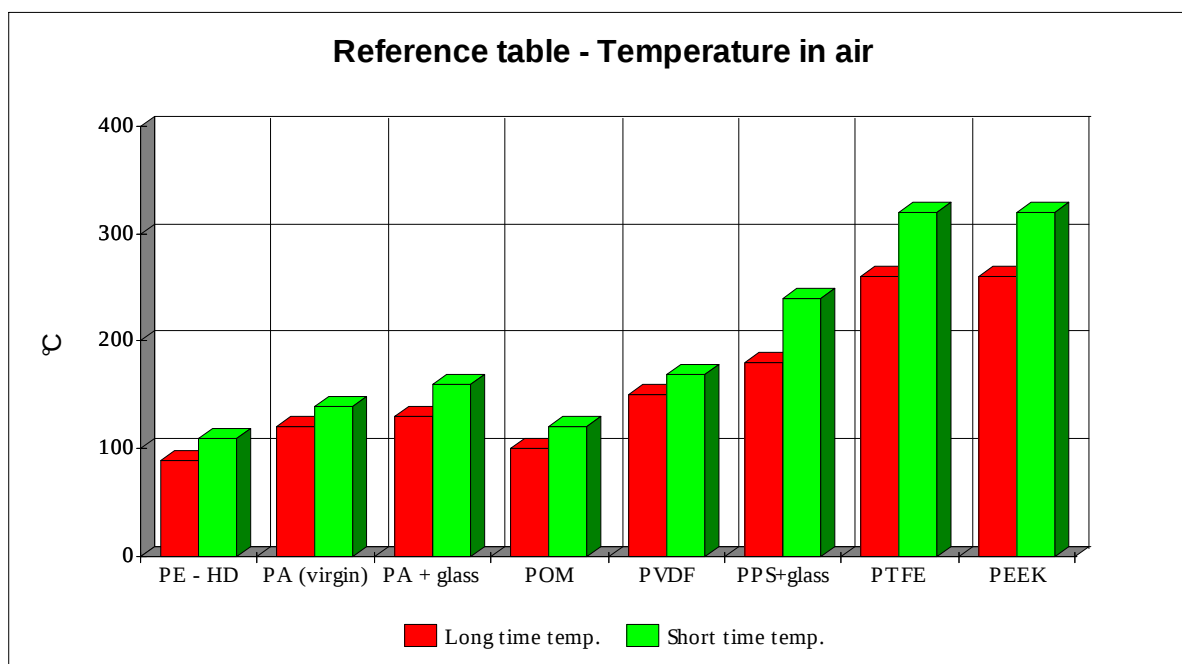
Teknofluor Srl

CARATTERISTICHE TECNICHE



LEGENDA: 4 = OTTIMO; 3 = BUONO; 2 = MEDIOCRE; 1 = NON ADATTO

Reference table - Temperature in air



www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl

ARTICOLI IN GOMMA TERMOPLASTICA

THERMOPLASTIC RUBBERS



La nostra produzione di articoli in gomma termoplastica TEKNOPRENE TPV e PVC flessibile e' orientata alla realizzazione di articoli standard (tubi e profili) e su disegno del cliente di pezzi estrusi e stampati con macchine ad alta automazione e controllate da microprocessore.

Produzione di tubi con controllo elettronico delle dimensioni per l'ottenimento di ristrette tolleranze dimensionali ed applicazione nel settore alimentare e farmaceutico. Possiamo realizzare prodotti colorati, rispondenti a specifici capitolati (FDA, BGA, NSF, UL,) e con inserti in plastica o metallo.

Production of injection moulded/extruded articles, standard (tubes) a/o on customers' drawing, thanks to high automatized machinery controlled by microchip.

I materiali correntemente trasformati sono / *Our standard are*

TPV	(Gomma Poliolefinica Vulcanizzata - Teknoprene TPV)
SEBS	(Gomma Stirene-EtilenButilene-Stirene)
TPU	(Poliuretano)
PVC	(Polivinilcloruro plastificato)

.....e molti altri / *and much more*

Produzione di rondelle e minuterie ottenute da taglio di tubi e profili geometrici o sagomati ottenuti sia in gomma termoplastica che vulcanizzata (NBR, EP, CR, SILICONE, Fluorurata, ecc.....).

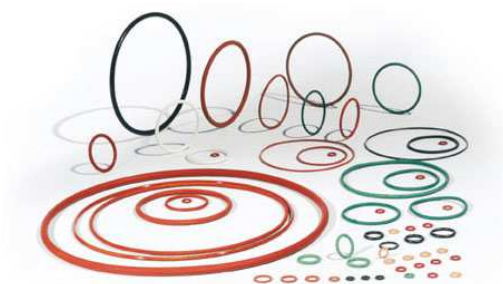
Production of gaskets, grommets, a.s.o. from rubber (NBR, EP, thermoplastic rubber, silicone, fluorinated, etc.....), tube cutting.



www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl



O-RING STANDARD

La serie di guarnizioni O-RING secondo le misure standard internazionali e' prodotta secondo le norme di qualita' ISO 3601 parte 1 grado G, parte 3 classe N a partire da materie prime selezionate e costantemente controllate.

Le mescole vengono stampate su macchine ad iniezione automatizzate e controllate da microprocessore per il monitoraggio di tutti i parametri di processo.

Le guarnizioni, dopo la finitura, vengono ricotte in forno per la stabilizzazione dell'elastomero, cernite e confezionate.

Per soddisfare le necessita' della ns. clientela abbiamo completato la ns. produzione con un completo magazzino nelle misure standard inglesi e francesi.

La possibilita' di attingere da un completo magazzino ci consente di soddisfare tutte le Vs. necessita' di consegne in tempi rapidi a costi competitivi.

Lo stock aggiornato e' sempre disponibile on line alla pagina www.teknofluor.it.

Possiamo inoltre stampare, su richiesta, guarnizioni O-RING in gomma **Silicone LSR** (liquido).

We have a standard and a special O-RING production, this latter made according to the customer's drawings and specifications.

To satisfy our clients we have added to our production a complete range of English and French standard rubber O-RINGS we keep on stock.

Thanks to this complete warehouse we are able to satisfy your requests in a short delivery time and at competitive prices.

See web page www.teknofluor.it for stock references.

*We are able to process **LSR SILICONE** for the O-RING gaskets production.*

Materiali standard a stock: / Standard rubbers in stock:

- **Nitrile (NBR 70 Shore A)**
- **Fluoroelastomero (FKM 70 Shore A) - nero/black**
- **Silicone (SIL 70 Shore A) - rosso/red**

O-RING SPECIALI

Le guarnizioni O-RING vengono anche prodotte seguendo misure non corrispondenti ai normali standard di dimensione e materiale.

La ns. capacita' produttiva ci consente di lavorare tutti i materiali (EPDM, CR, H-NBR, ACM, NBR altonitrile, NBR antibenzina, Silicone per alte temperatura, Silicone NBR - EPDM e FKM approvati per alimenti, ecc....).

Nelle pagine seguenti vengono elencati gli stampi disponibili per la produzione.

Vi rammentiamo che potendo stampare materiali con ritiri diversi, gli stampi possono essere dimensionati per un materiale differente da quello di Vs. necessita'.

Vi consigliamo quindi di interpellarci per conoscere la possibilita' di utilizzo dello stampo per il materiale di Vs interesse.

Anche di queste misure disponiamo di un fornito magazzino di stock. Attenzione la presenza dello stampo non e' garanzia della reale disponibilita' a stock della corrispondente guarnizione nel materiale da Voi richiesto. Interpellateci al riguardo.

Lo stock aggiornato e' sempre disponibile on line alla pagina www.teknofluor.it.

The O-Rings are produced even following non-standard measures and materials.

Our producing capability enables us to handle all kinds of materials (EPDM, CR, H-NBR, ACM, highnitrile NBR, anti-fuel NBR, high-temperature Silicone, food-approved rubbers: NBR, EPDM, Silicone, FKM, etc.).

The following pages show the available molds. Please note that the molds are used for materials having different shrinkage, therefore the given measure may differ from the one typical for your needed material. We suggest you to contact us in order to know the capability of using the mold according to your material.

We have a rich stock for all these measures.

Updated stock can be found on line on our web-site www.teknofluor.it.

www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl

ELASTOMERI STANDARD STANDARD ELASTOMERS

GOMMA NITRILICA (NBR 70) - colore NERO

La miscela acrilonitrilbutadiene NBR 70 usata per la nostra produzione di O-RING ha un contenuto medio di acrilonitrile.

Le caratteristiche dei vulcanizzati in NBR 70 presentano una buona resistenza agli idrocarburi alifatici, oli e grassi animali, vegetali e siliconici, acqua e molti acidi diluiti, basi e soluzioni saline.

La resistenza al calore e' buona fino a 100° C, e per brevi periodi fino a 120° C; oltre questa temperatura l'invecchiamento diventa rapido, facendo indurire e infragilire i pezzi. Si nota una differenza sostanziale di comportamento tra l'esposizione in aria calda e a bagno d'olio: in aria calda l'invecchiamento e' molto piu' rapido che non a bagno d'olio.

La resistenza alle basse temperature e' buona e pari a circa -35° C.

NITRILE RUBBER (NBR 70) - colour black

For the production of O-RING we usually use a batch of acrilonitrilebutadiene NBR 70 which has an average quantity of acrilonitrile.

The vulcanised elements in NBR 70 have a good resistance to the aliphatic hydrocarbons, oils, vegetal and silicone grease, water and many diluted acids, base and salt solutions.

The rubber has a good resistance up to 100° C and, for a short time, up to 120°C. Over this temperature the ageing is faster and the pieces harden and get more fragile.

The ageing of the nitrile rubber is different if it is exposed to hot air or in bath of oil: in hot air it is far more faster than in oil.

The resistance at low temperature is good up to - 35°C.

GOMMA FLUORURATA¹ (FKM 70) - colore NERO

Gli elastomeri fluorurati hanno notevole resistenza all'ozono, agli olii minerali, ai liquidi idraulici sintetici, ai combustibili, ai composti aromatici, a molti solventi ed agenti chimici.

I particolari stampati con FKM 70 sono resistenti all'acqua al vapore ed a una grande quantita' di acidi e basi.

La resistenza al calore e' ottima fino a 200° C, e per breve tempo a temperature ancora piu' elevate; con l'aumentare della temperatura diminuisce la durata del vulcanizzato.

La resistenza alle basse temperature e' limitata e comunque sufficiente per diverse applicazioni. In genere gli articoli di fluoroelastomero possono essere sollecitati dinamicamente fino a -20°C. Nell'impiego statico la resistenza e' maggiore e arriva a -40° C.

FLUORINATED RUBBER (FKM 70) - colour black

The fluorinated elastomers have a great resistance to ozone, to mineral oils, to synthetic hydraulic liquids, to combustible materials, to aromatic compounds, to a lot of solvents and chemical agents.

The FKM 70 moulded parts are resistant to water, to steam and to a large quantity of acids and basis.

The resistance to heat is excellent up to 200 °C and, for a short time, to higher temperatures. The higher the temperature gets, the less the vulcanised element lasts.

The resistance to low temperatures is scanty but it is good enough for different applications.

The fluorinated elastomer part can be dynamically stressed up to - 20°C. In the static use, the resistance is higher and it's good up to - 40°C.

GOMMA SILICONICA (SIL 70) - colore ROSSO.

Gli elastomeri siliconici hanno notevole resistenza all'ossigeno, all'ozono, all'invecchiamento, alle intemperie, ai raggi ultravioletti e all'aria calda.

La resistenza al calore e' ottima fino a 150° C, e per breve tempo a temperature ancora piu' elevate; con l'aumentare della temperatura diminuisce la durata del vulcanizzato.

La resistenza alle basse temperature e' eccellente, in particolare e' utilizzabile fino a -60° C.

Il materiale possiede inoltre insuperabili doti di elettroisolamento, inoltre puo' essere formulato appositamente per rispettare le severe norme per l'utilizzo al contatto con alimenti.

Il materiale e' colorabile con eccellenti risultati estetici.

SILICONE RUBBER (SIL 70) - colour red

The silicone elastomers have a good resistance to oxygen, ozone, the ageing, the inclemency of the weather, to the ultra-violet rays and hot air.

This rubber has a good resistance up to 150°C. and, for a short time, to higher temperatures. The higher the temperature gets, the less the vulcanised element lasts.

The resistance to low temperature is excellent up to - 60°C.

Moreover, this material has an excellent capacity of electric insulation and it can be used in a particular composition in order to observe the strict rules for the alimentary use.

The material can be coloured with beautiful final results.

¹ la gomma fluorurata e' piu' nota con i nomi commerciali di: / *Fluorinated rubber known as:*

VITON (DuPont), **TECNOFLON** (Solvay), **FLUOREL** (3M)

Teknofluor Srl



NORME E SPECIFICHE *

COME SCEGLIERE LA DIMENSIONE APPROPRIATA

Gli O-Ring sono elementi energizzati da pressione con doppia azione di tenuta.

La forza di tenuta assiale o radiale dipende dal sistema di pressione. Il risultato è un aumento nella compressione dell'anello al salire della pressione.

Per tenuta si intende qualsiasi mezzo idoneo ad essere interposto tra due superfici non perfettamente combacianti onde evitare la fuoriuscita del materiale fluido attraverso di esse.

Le tenute si suddividono in statiche e dinamiche a seconda che le due superfici combacianti non siano oppure siano in moto relativo l'una rispetto all'altra.

I vantaggi più significativi dell'utilizzo di O-Ring sono:

1. L'anello può agire con funzione unica o doppia.
2. La sua costruzione particolarmente semplice rende semplice il calcolo della sede.
3. L'installazione errata non è possibile vista la sezione simmetrica.
4. Progettazione semplice della sede.
5. Applicazione universale.
6. Economicità

Le tenute dinamiche si possono, a loro volta suddividere in:

A - Tenute dinamiche alternative.

Quando le due superfici sono animate da moto relativo rettilineo ed alternativo in direzione parallela all'asse.

B - Tenute dinamiche rotanti.

Quando le due superfici si muovono relativamente l'una all'altra di moto rotatorio intorno al proprio asse.

Con gli elastomeri a disposizione oggi si possono realizzare tenute con O-Ring entro vaste gamme di temperature ed in presenza della maggior parte di fluidi esistenti siano essi di natura liquida o gassosa e sotto pressioni relativamente elevate.

NORMS AND DETAILED LISTS *

HOW TO CHOOSE THE APPROPRIATE SIZE

O-Rings are parts energized by pressure with a double sealing action.

The strength of the axial or radial seal depends on the pressure system.

The result is an increase in the compression of the ring as the pressure increases.

By seal, reference is made to any means suitable for being placed between two surfaces that do not fit together perfectly in order to prevent leakage of the fluid through the surfaces.

The seals are divided into static or dynamic types should the two surfaces that fit together move in relation to each other or not.

The most significant advantages of the use of O-Rings are:

- 1. The ring can perform a single or dual function.*
- 2. Due to its particularly simple design, the housing is easy to be calculated.*
- 3. Incorrect fitting is not possible in view of the symmetric section.*
- 4. The design of the housing is simple.*
- 5. Universal application.*
- 6. Cheapness of the product.*

The dynamic seals can, in their turn, be divided into:

A. Alternative dynamic seals.

When the two surfaces are driven by a relative straight and alternative movement in a direction parallel to the axis.

B. Rotating dynamic seals.

When the two surfaces move in relation to each other around their own axis.

With the elastomers available today, it is possible to produce a sealing effect with O-Rings suitable for a large range of temperatures and for use with almost all existing fluids, whether they are of a liquid or gaseous nature, and under relatively high pressures.

* Schede tecniche progettuali pubblicate per cortese concessione della Tecno-Invest Group

* **Courtesy of Tecno-Invest Group**

www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl

TENUTE STATICHE CON O-RING

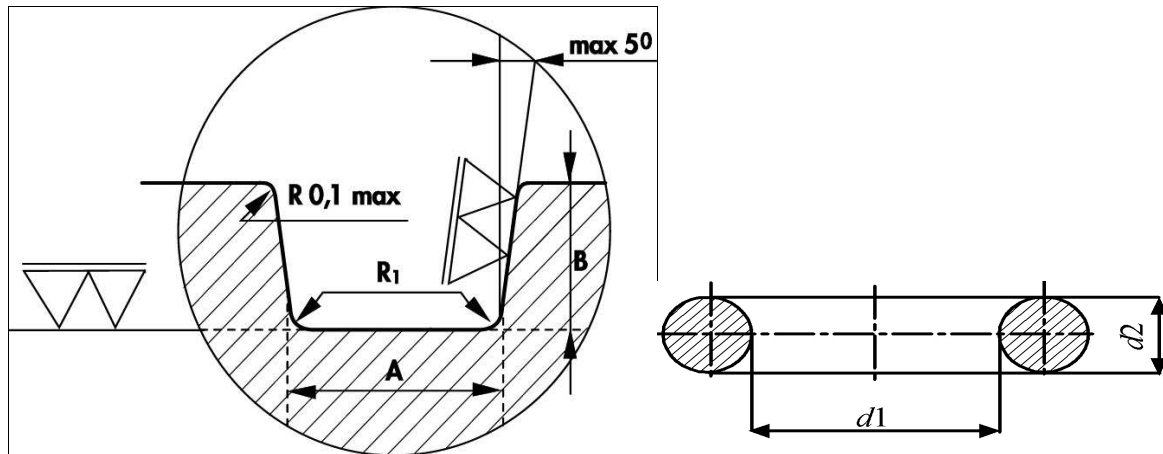
Ai fini di una corretta tenuta statica e di una lunga durata dell'O-Ring occorre che le superfici delle sedi di contenimento dell'O-Ring di tenuta siano ben pulite anche se lavorate con un grado di finitura non elevato.

Allo scopo basta un grado di finitura contrassegnato dal simbolo ▽ ▽

STATIC SEALINGS WITH O-RINGS

In order to provide a proper and lasting static sealing effect with an O-Ring, it is necessary for the surfaces of the groove containing the O-Ring seal are extremely clean even if they are not machined to a very high level of finish.

For this purpose, a degree of finish marked by the symbol ▽ ▽ is sufficient, as shown in the drawing here below.



Le sedi di alloggiamento devono essere dimensionate in modo opportuno onde evitare un eccessivo schiacciamento dell'O-Ring con possibile trasbordo dagli spigoli.

In linea di massima, in base alla sezione di O-Ring scelto, riportiamo in tabella le dimensioni delle sedi più idonee per una corretta tenuta.

Come ultimo avvertimento facciamo presente che durante il montaggio l'O-Ring non deve venire attorcigliato, ma deve essere disposto nel proprio alloggiamento ben disteso.

The groove must be of a suitable size in order to avoid crushing the O-Ring with consequent protrusion from the edges.

According to the section of the chosen O-Ring, the sizes of the most suitable grooves for a proper seal are, as a general rule, those given here.

As a final recommendation, it is important to make sure that the O-Ring is not twisted when fitted and that it is placed flat in its groove.

TABELLA PROGETTAZIONE TENUTE STATICHE STATIC SEAL DESIGN TABLE			
D2 mm.	B mm.	A mm.	R1 mm.
1	0,78	1,4	0,2
1,5	1,19	2,1	0,2
1,78	1,42	2,5	0,4
2	1,6	2,8	0,5
2,5	2	3,4	0,5
2,62	2,1	3,6	0,6
3	2,4	4,1	0,8
3,5~3,53	2,85	4,8	1
4	3,25	5,4	1
5	4,1	6,8	1
5,34	4,35	7,2	1,2
6	4,95	8,1	1,2
6,99~7	5,8	9,4	1,5
8	6,65	10,7	1,5
9	7,4	12,5	2
10	8,3	13,5	2

www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl

TENUTE DINAMICHE CON O-RING

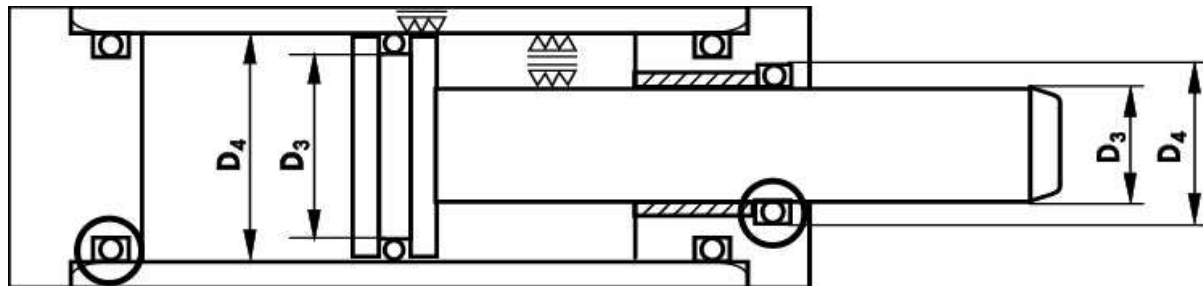
Per le tenute dinamiche, essendoci un gioco tra le superfici che combaciano onde permettere il movimento relativo tra di loro, occorre tener conto di più fattori per un corretto funzionamento della tenuta stessa.

Innanzitutto occorre che la finitura superficiale dell'O-Ring sia buona, possibilmente senza difetti;

DYNAMIC SEALING WITH O-RINGS

As there is a certain clearance between the mating surfaces to allow a relative movement between them, with dynamic seals several factors must be taken into consideration for a proper work of the seal.

Firstly, the surface finish of the O-Ring must be good, and if possible, it must be smooth and free of faults.



Le sedi di alloggiamento devono essere accuratamente lavorate e tutti gli spigoli raccordati come mostrano le figure qui riportate. Per il dimensionamento delle sedi occorre attenersi alla tabella qui riportata ed in linea generale tenere presente che il valore dello schiacciamento dell'O-Ring deve essere inferiore al valore complessivo del gioco tra pistone e cilindro onde evitare che, per uno spostamento radiale massimo del pistone, l'O-Ring per un certo tratto non sia sufficientemente compresso o addirittura lasci uno spiraglio seppur minimo con conseguente annullamento dell'effetto di tenuta. Inoltre occorre che il pistone sia sufficientemente sostenuto e guidato affinché l'O-Ring non debba fungere esso stesso da sostegno e compiere un lavoro di centraggio con conseguente sua rapida usura a detrimento di una tenuta durevole nel tempo.

The housings in which the O-Rings are fitted must be carefully machined and all the edges must be linked as shown in the diagrams given here.

As far as the size of the groove is concerned, the given table must be followed and, as a general rule, the value of the deflection of the O-Ring must be lower than the overall value of the clearance between the piston and the cylinder.

This is important, in the case of a maximum radial movement of the piston, in order to prevent the O-Ring being insufficiently compressed for a certain section or even leaving a minimum opening with the consequent invalidation of the sealing effect.

Moreover, the piston has to be sufficiently supported and guided so that the O-RING does not have to act as a support or carry out a centring function which would result in its rapid wear to the detriment of a long/lasting sealing.

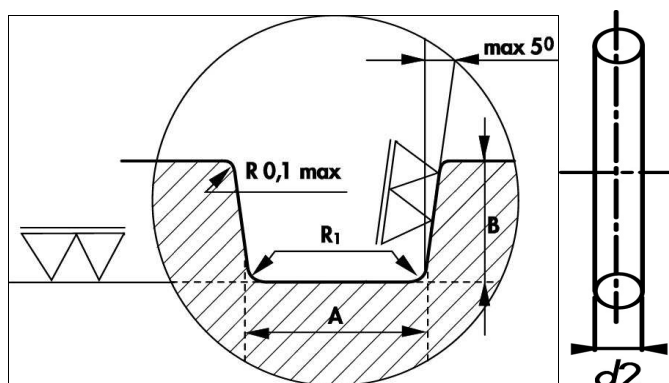


TABELLA PROGETTAZIONE

TENUTE DINAMICHE

DINAMIC SEAL DESIGN TABLE

D2 mm.	B mm.	A mm.	R1 mm.
1	0,79	1,3	0,2
1,5	1,21	2	0,2
1,78	1,46	2,3	0,4
2	1,65	2,5	0,6
2,5	2,1	3,2	0,6
2,62	2,15	3,3	0,8
3	2,55	3,8	0,8
3,5~3,53	2,95	4,4	1
4	3,4	4,9	1,2
5	4,3	6,1	1,2
5,34	4,6	6,5	1,5
6	5,2	7,3	1,5
6,99~7	6,1	8,5	2
8	7	9,7	2
9	8	10,9	2,5
10	8,8	12,1	2,5

www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl

RECOMMENDED SHELF LIFE & STORAGE OF SEALS, RUBBER MOULDINGS & PLASTIC ITEMS

Extract from Standard UNI 9181 (ISO 2230-73)

Most rubbers and plastics change in physical properties during storage and ultimately become unserviceable, due for example, to excessive hardening, softening, cracking, crazing, or other surface degradation. These changes may be the result of one particular factor or a combination of factors, such as the action of oxygen, ozone, light, heat, humidity or oils and solvents. The deleterious effects of these factors may, however, be minimised by careful choice of storage conditions.

Temperature

The storage temperature should preferably be between 5°C and 30°C because at higher temperatures deterioration occurs more readily. Sources of heat in storage rooms should be so arranged that the temperature of stored articles never exceeds 30°C. The effects of low temperature are not permanently deleterious to rubber articles as they may become stiffer if stored at low temperatures and care should be taken to avoid distortion when handling at that temperature. When articles are taken from low temperature storage for immediate use their temperature should be raised to approximately 30°C throughout before they are put into service.

Humidity

The relative humidity in the store room should be below 75%. Very moist or very dry conditions should be avoided. Where ventilation is necessary it should be kept to a minimum. Condensation should not occur.

Light

Rubbers should be protected from light, in particular rather strong sunlight and strong artificial light with a high Ultra-Violet content. Unless the articles are packed in opaque containers it is advisable to cover any windows of storage rooms with a red or orange coating or screen.

Oxygen & Ozone

Where possible, rubber should be protected from circulating air by wrapping, storage in airtight containers or by other suitable means. This particularly applies to articles with large surface area to volume ratios. As ozone is particularly deleterious, storage rooms should not contain any equipment that is capable of generating ozone.

Deformation

Rubbers should, wherever possible, be stored in a relaxed condition free from tension, compression or other deformation. If it is impossible to avoid deformation it should be kept to a minimum since deformation can lead to cracking and permanent change of shape. Where articles are packed in a strain-free condition they should be stored in their original packaging.

Contact with Liquid & Semi-Solid Materials

Rubbers should not be allowed to come into contact with solvents, oil, greases or any other semi-solid materials at any time during storage, unless so packed by the manufacturer.

Contact with Metal

Direct contact with certain metals, for example manganese, iron and particularly copper and its alloys, for example brass and compounds of these materials, for example naphthenates, are known to have deleterious effects on some rubbers. Rubber should not be stored in contact with such metals, or materials impregnated with their compounds, but should be protected by wrapping or separation with a layer of suitable material, for example paper, polythene.

Contact with Non-Metals

Because of possible transfer of plasticisers or other ingredients, rubbers must not be stored in contact with P.V.C.; different rubbers should preferably be separated from each other. Contact with creosote-impregnated timber or fabrics should be avoided, also compounds containing copper naphthenate and sulphur.

Cleaning

Where necessary, cleaning should be carried out with the aid of soap and water. Disinfectants or other organic solvents must not be used. After cleaning, the article should be dried at room temperature and not placed near a source of heat.

www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl

Shelf Life

If the items are carefully stored as recommended their shelf life is generally very long. If there is any reason to think that storage conditions are less satisfactory than those recommended, representative samples from each batch should be inspected and tested in accordance with the next paragraph () , in any case every detail should be tested immediately before assembling the component.*

- *Natural rubber, Nitrile, Polyurethane, Styrene-Butadiene, Polyacrilate, Neoprene. Intial period 4 years, extention period 2 years*
- *Ethlene-Propylene, Intial period 6 years, extention period 2 years*
- *Fluorocarbon, Fluorosilicone and Silicone Intial period 8 years, extention period 2 years*

To avoid problems with a long shelf life please use the "older" batchs (F.I.F.O.).

(*) Methods of Inspection & Test

The rubber and unassembled rubber details should be given a careful examination for:

(a) Permanent distortion, mechanical damage, flats or other defects.

(b) Tackiness or noticeable surface softening or hardening.

(c) Cracks (using a hand lens when the rubber is extended or flexed)

Note: During storage, degradation by oxidation may occur. This first appears as a surface defect and may have serious consequences. The usefulness of a rubber component will be related to the ratio of total thickness of the degraded layer. Surface degradation may therefore be far more serious on a thin rubber section than on a thick rubber section. The appearance of a "bloom" is unimportant and is not evidence of degradation.

Product Safety Data

The materials used in the production of the seals and components are not dangerous.

Security Profile

- 1. Hazard warning: not required.*
- 2. First-aid measure: no special measures required.*
- 3. Fire-fighting measures: Extinguishing measures: water and extinguishing foam. Generation of toxic gases / fumes in case of fire, use breathing apparatus.*
- 4. Handling and storage: Store in a dry place; no special measure for handling conditions.*
- 5. Toxilogical information: According to experience no harmful effects are to be expected under proper handling conditions.*
- 6. Ecological information and disposal: Approved incineration plant or disposal site, according to local regulations.*
- 7. Transport: No dangerous goods according to transport regulations. Do not store together with food.*
- 8. Regulation: No labelling is required in accordance with the E.E.C. directive.*

For any further information please contact our technicians.

Teknofluor is not responsible for damages and wrong manipulation to be ascribed to causes not mentioned in this page.

Teknofluor Srl

SUGGERIMENTI SULL'IMMAGAZZINAGGIO

Il mantenimento delle caratteristiche delle guarnizioni in gomma e' condizionato dall'ambiente nel quale le stesse vengono immagazzinate.

Guarnizioni trattate correttamente mantengono le loro caratteristiche inalterate per lungo tempo.

Noi consigliamo di non superare i seguenti TEMPI:

- * Nitrile (NBR): 4 anni
- * Fluoroelastomero (FKM/FPM): 10 anni
- * Silicone (SIL/VMQ): 10 anni
- * Etilenpropilene (EP/EPDM): 6 anni
- * Cloroprene (CR): 4 anni
- * Altre: da verificare

Per conservare in maniera ottimale suggeriamo le seguenti condizioni:

CALORE

temperatura di immagazzinaggio da +10° C a +23° C. Il non rispetto di queste temperature ne abbrevia la durata. I prodotti non devono essere vicine a fonti di calore.

UMIDITA'

umidità e vapor d'acqua sono da evitare. L'umidità relativa ottimale dell'aria va dal 65% al 75%.

OSSIGENO

le guarnizioni dovrebbero essere tenute in sacchi chiusi ermeticamente e se possibili nell'imballo originale non aperto.

OZONO

sono da evitare nei luoghi di immagazzinamento apparecchi che producano ozono, tipo motori elettrici, apparecchiature elettroniche, impianti che provocano formazione di scintille, lampade alogene, ecc....

LUCE

evitare l'esposizione diretta ai raggi solari. La luce artificiale con raggi UV risulta dannosa perche' crea ozono. La condizione ottimale sarebbe il buio.

CONTATTO

durante l'immagazzinamento si dovrà porre attenzione a che le guarnizioni non vengano in contatto con solventi, carburanti, lubrificanti (oli e grassi), sostanze chimiche, acidi, basi, ecc... Può risultare inoltre dannoso il contatto prolungato con superfici di rame, ottone e acciaio inox.

PULITURA

la eventuale pulizia dovrebbe essere fatta con acqua e sapone senza utilizzo di solventi organici tipo benzina, benzolo, trementina, ecc..... facendo attenzione a non utilizzare oggetti contundenti o carta vetrata.

ULTERIORI PRECAUZIONI:

- * non allungare, piegare o appendere
- * non sottoporre a pesi permanenti
- * utilizzare criterio di prelevamento da magazzino tipo F.I.F.O
- * in caso di dubbio sullo stato di una guarnizione immagazzinata per lungo tempo verificare tramite leggero allungamento della stessa lo stato della superficie. Non utilizzare se la superficie risulta screpolata

www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved

Teknofluor Srl

Teknofluor Srl

Via Liutprando 6 - 20141 Milano

Tel. 02 5830 4949 - Fax. 02 5830 4889

e-mail teknofluor@teknofluor.it

web www.teknofluor.it

MODULO DI RICHIESTA

DA FOTOCOPIARE E INVIARE A MEZZO FAX AL NUMERO 02 5830 4889

VORREMMO RICEVERE UN PREVENTIVO, SENZA IMPEGNO DA PARTE NS.,
PER I SEGUENTI ARTICOLI DEL VS. CATALOGO PRODOTTI:

CODICE	DESCRIZIONE	QUANTITA'	MATERIALE/

AZIENDA

INDIRIZZO

CAP _____ CITTA'

NOMINATIVO

TEL

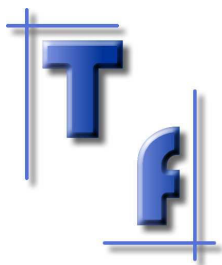
FAX

E- MAIL

TIMBRO AZIENDA

www.teknofluor.it

TUTTI I DIRITTI RISERVATI - All rights reserved



Teknofluor Srl

Via Liutprando 6 - 20141 MILANO - ITALY

Tel. +39 02 5830 4949

e-mail teknofluor@teknofluor.it

www.teknofluor.it